

**ANDROSTEN UNO®***Tribulus terrestris*, Zygophyllaceae**MEDICAMENTO FITOTERÁPICO****PARTE UTILIZADA**

Partes aéreas.

**NOMENCLATURA POPULAR**

Tribulus.

**APRESENTAÇÕES**

Comprimidos revestidos – Extrato seco das partes aéreas de *Tribulus terrestris* 280 mg – Embalagem com 10 ou 15 comprimidos cada.

**VIA ORAL****USO ADULTO****COMPOSIÇÃO**

Cada comprimido contém:

extrato seco de *Tribulus terrestris*..... 280 mg\*

excipientes q.s.p..... 1 comprimido

(lactose, celulose microcristalina, copovidona, talco, hipromelose, macrogol, croscarmelose sódica, estearato de magnésio, dióxido de silício, povidona, corante azul nº 2 laca de alumínio e dióxido de titânio)

\*equivalente a 112 mg de protodioscina.

**INFORMAÇÕES AO PACIENTE****PARA QUE ESTE MEDICAMENTO É INDICADO?**

Androsten® é indicado para melhora do desequilíbrio hormonal e aumento da produção de espermatozoides em pacientes que apresentam alterações das funções sexuais devido a uma baixa concentração do hormônio dehidroepiandrosterona (DHEA) no organismo.

**COMO ESTE MEDICAMENTO FUNCIONA?**

Androsten® possui como princípio ativo a protodioscina, a qual realiza as seguintes ações no organismo:

- Eleva os níveis de dehidroepiandrosterona (DHEA);
- Simula a ação da enzima 5- $\alpha$ -redutase, a qual converte a testosterona na sua forma ativa dehidrotestosterona (DHT). O DHT possui um importante papel na formação das células sanguíneas e no desenvolvimento muscular.
- Estimula as células germinativas e de Sertoli, resultando no aumento na produção de espermatozoides em pacientes que apresentam alterações das funções sexuais devido a uma baixa concentração do hormônio dehidroepiandrosterona (DHEA) no organismo.

## **QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?**

- Hipersensibilidade (alergia) a qualquer um dos componentes.

**Este medicamento é contraindicado para uso por crianças. Este medicamento não deve ser utilizado por mulheres grávidas sem orientação médica.**

## **O QUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE MEDICAMENTO?**

### **Precauções e advertências**

- Portadores de hiperplasia benigna de próstata somente devem utilizar este produto após avaliação médica.
- Em caso de hipersensibilidade ao produto, recomenda-se descontinuar o uso e consultar o médico.

### **Interações medicamentosas**

- O uso do produto com outros medicamentos hormonais pode potencializar o seu efeito.

**Informe seu médico da ocorrência de gravidez na vigência do tratamento ou após seu término.**

**Informe seu médico se está amamentando.**

**Informe seu médico ou cirurgião-dentista se você está fazendo uso de algum outro medicamento.**

**Não use medicamento sem o conhecimento de seu médico. Pode ser perigoso para sua saúde.**

## **ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESTE MEDICAMENTO?**

### **Cuidados de conservação**

Androsten<sup>®</sup> deve ser conservado em temperatura ambiente (entre 15° e 30°C) em sua embalagem original. Proteger da luz e da umidade.





### **Prazo de validade**

24 meses após a data de fabricação impressa no cartucho.

**Número de lote e datas de fabricação e validade: vide embalagem.**

**Não use medicamento com o prazo de validade vencido. Guarde-o em sua embalagem original.**

### **Características físicas**

Comprimidos de cor azul.

### **Características organolépticas**

Cheiro (odor) característico e praticamente não apresenta sabor.

**Antes de usar, observe o aspecto do medicamento. Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo. Todo medicamento deve ser mantido fora do alcance das crianças.**

## **COMO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?**

### **Modo de usar**

Os comprimidos devem ser ingeridos inteiros e com uma quantidade suficiente de água para que possam ser deglutidos.

### **Posologia**

Ingerir um comprimido, via oral, uma vez ao dia, a cada 24 horas. A dose diária não deve ultrapassar a um comprimido ao dia.

**Siga a orientação de seu médico, respeitando sempre os horários, as doses e a duração do tratamento.**

**Não interrompa o tratamento sem o conhecimento do seu médico.**

**Este medicamento não deve ser partido ou mastigado.**

## **O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE MEDICAMENTO?**

Caso haja esquecimento da ingestão de uma dose deste medicamento, retomar a posologia prescrita sem a necessidade de suplementação.

**Em caso de dúvidas, procure orientação do farmacêutico ou de seu médico, ou cirurgião-dentista.**

## **QUE MALES ESTE MEDICAMENTO PODE CAUSAR?**

### **Reações adversas**

Pode ocorrer irritação da mucosa gástrica e refluxo.

**Informe seu médico, cirurgião-dentista ou farmacêutico do aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do medicamento. Informe também à empresa através do seu Serviço de Atendimento ao Consumidor.**

## **O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTE MEDICAMENTO?**

Não há relatos de superdosagem relacionados à ingestão de *Tribulus terrestris*. Recomenda-se tratamento sintomático e controle das funções vitais.

**Em caso de uso de grande quantidade deste medicamento, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou bula do medicamento, se possível. Ligue para 0800 722 6001 se você precisar de mais orientações.**

**Venda sob prescrição médica.**

**MS: 1.1860.0070**

Farmacêutica resp.:  
Gislaine B. Gutierrez  
CRF-PR nº 12423.

Fabricado e Distribuído por:  
**HERBARIUM LABORATÓRIO BOTÂNICO S.A.**  
Av. Santos Dumont, 1100 • CEP 83403-500  
Colombo - PR • CNPJ 78.950.011/0001-20  
**Indústria Brasileira.**

